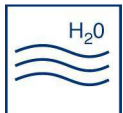


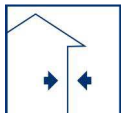
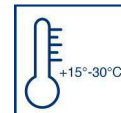
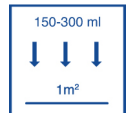
Technisches Merkblatt
 Artikelnummer 1680, 1689, 3400-19, 3433-37

Induline LW-700

Lasur, wässrig, zur Zwischen- und Schlussbe-
 schichtung



Wasserbasiert

Für Innen und
AußenFür maßhaltige
BauteileAirless/ Airmix
SpritzenVor Gebrauch
aufrührenTrockenzeit
überarbeitbar
nach 4 StdVerarbeitungs-
temperaturVerbrauch je
Arbeitsgang

Lagerdauer

Frostfrei und
kühl lagern vor
Feuchtigkeit
schützen und
Gebinde
verschließen

Anwendungsbereiche

Für die Zwischen- und Schlussbe-
 schichtung von maßhaltigen Holz-
 bauteilen aus Nadel- und Laubhöl-
 zern, wie z.B. Fenster, Außentür-
 ren, Profildreher usw.

Eigenschaften

Induline LW-700 ist eine feuchtig-
 keitsregulierende, schnelltrock-
 nende Dickschichtlasur mit hoher
 Dauerelastizität und hervorragendem
 Langzeitschutz gegen Verwit-
 terung. Entspricht den Anforderun-
 gen der DIN EN 71-3 „Sicherheit
 von Spielzeug - Migration be-
 stimmter Elemente“.

Untergrund

Anforderungen

Zulässige Holzfeuchtigkeit max.
 15% für Nadelhölzer und max.
 12% für Laubhölzer.

3400_TM_08-15 FJHN_JD_RV

Produktkenndaten

Dichte:	ca. 1,04 g/cm ³ bei 20°C
Viskosität:	ca. 3500 mPa*s bei 20°C
Bindemittel:	spez. PU/Acrylatpolymere
Pigmentierung:	lichtechte, hochtransparente Eisen- oxid-Pigmente
Feststoffgehalt:	ca. 38 %
Glanzgrad:	1680-89 LW-700/20 seidenmatt 3400-37 LW-700/40 seidenglänzend

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche
 Produktspezifikationen zu verstehen.

Vorbereitungen

Nadelholz, sowie alle pilzanfälligen
 Holzarten, im Außenbereich mit
 einem Holzschutzmittel imprägnie-
 ren. Das Holz muss sauber, fett-,
 wachs-, und silikonfrei sein.

grundtemperatur mind. +15 °C bis
 max. +30 °C.

Spritzen im Airless- oder
 Airmixverfahren.

Airless-Lackiergerät:

- Düsendgröße 0,28 – 0,33 mm
- Materialdruck 70 – 90 bar

Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Unter-

Airmix-Lackiergerät:

- Düsendgröße 0,28 – 0,33 mm

- Materialdruck 70 - 90 bar
- Luftdruck 1,0 – 2,0 bar

Die angegebenen Werte beziehen sich auf unverdünntes Material. Bestes Spritzbild wird erreicht bei einer Materialtemperatur von 15°C bis 20°C.

Durch Anlegen von Probeflächen Farbton und Verträglichkeit mit dem Untergrund prüfen.

Holzartenspezifische Beschichtungsempfehlungen für die Behandlung von Fenstern und Außentüren können dem Systemfinder auf unserer Homepage www.remmers.de entnommen werden.

Verarbeitungshinweise

Die relative Luftfeuchtigkeit darf max. 85 % betragen. Vor allem bei Serienfertigung ist auf gute Be- und Entlüftung zu achten.

Dichtstoffe müssen anstrichverträglich sein und dürfen erst angebracht werden, wenn die Beschichtung gut durchgetrocknet ist. Weichmacherhaltige Dichtungsprofile neigen in Verbindung mit Dispersionslasuren zum Verkleben. Weichmacherfreie Profile verwenden.

Bei Eichenholz können durch Holzinhaltstoffe mit wasserverdünnbaren Lasuren dunkle Verfärbungen auftreten. Vorversuche sind zu empfehlen, auch auf anderen Holzarten.

Induline LW-700 farblos ist nicht für direkt bewitterte Außenflächen geeignet. Zur Auswahl der Beschichtung das VFF-Merkblatt HO.01 vom Verband der Fenster und Fassadenhersteller e.V. sowie das BFS-Merkblatt Nr. 18 „Beschichtungen auf Holz und Holzwerkstoffe im Außenbereich“ beachten.

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

3400_TM_08-15 FJHN_JD_RV

Farbtonreklamationen von Sonderfarbtönen erkennen wir nur an, wenn vor Objektausführung ein Probeanstrich ausgeführt und dieser bei uns zur Mängelbehebung eingereicht wurde.

Nach der Verarbeitung eingereichte Farbmängelbeanstandungen können von uns leider nicht anerkannt werden.

Hinweise

Trocknung

Staubtrocken: ca. 1 Stunde
Griffest: ca. 2 Stunden
Überarbeitbar: ca. 4 Stunden
Praxiswerte bei 20°C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung.

Forcierte Trocknung in der Trockenkammer bei 30°C: ca. 1 Stunde

Verdünnung

Falls notwendig mit Wasser (max. 5 %).

Verbrauch

Auftragsmenge: ca. 150-300 ml/m²

Nassfilmdicke: ca. 150-300 µm

Trockenfilmdicke: ca. 50-100 µm

Die erforderliche Trockenfilmdicke beträgt beim Farbton hemlock (3401) 130 µm. Objektbedingte Abweichungen durch Probelackierungen ermitteln. Die angegebenen Werte beziehen sich auf unverdünntes Material.

Arbeitsgeräte / Reinigung

Handspritzpistolen, Automatic-Spritzanlagen. Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser und Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat (Art.-Nr. 3868) reinigen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Lieferform / Farbtöne

Lieferform

Weißblechgebinde 5 l, 20 l, Kunststofffass 120 l

Farbtöne

1680 farblos	3409 palisander
1689 Sonder- töne	3412 afzelia
3400 farblos	3415 hemlock UV
3401 hemlock	3419 Sonder- farbtöne
3402 kiefer	3434 erle
3403 eiche hell	3436 kirsch- baum
3404 afror- mosia	3437 mahagoni- Dunkel
3406 teak	
3407 mahagoni	
3408 nußbaum	

Lagerung / Haltbarkeit

Im geschlossenen Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Deklaration gemäß VdL-RL 01

Acrylat/PU, Glykole, Eisenoxypigmente, Organosiloxan, Wasser Konservierungsmittel: Methylisothiazolinon

VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/e): 130 g/l (2010).

Dieses Produkt enthält maximal 130 g/l VOC.

