

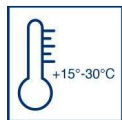
Technisches Merkblatt  
Artikelnummer 1725

# Induline DW-601 Aqua Stopp

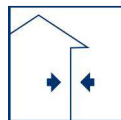
Hochdeckende, wasserbasierte Zwischen- und Schlussbeschichtung für maßhaltige Holzbauteile und die Spritzapplikation



Wasserbasiert



Verarbeitungstemperatur



Für Innen und Außen



Für maßhaltige Bauteile



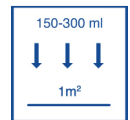
Airless/Airmix Spritzen



Vor Gebrauch aufrühren



Trockenzeit überarbeitbar nach 4 Std



Verbrauch je Arbeitsgang



Lagerdauer



Frostfrei u. kühl lagern/ vor Feuchtigkeit schützen/ Gebinde verschließen

## Anwendungsbereiche

Für die Beschichtung von maßhaltigen Holzbauteilen wie z.B. Fenster, Wintergärten u. ä. Zwischen- und Schlussbeschichtung im Ein- und Mehrschichtverfahren.

## Eigenschaften

- Sehr guter Verlauf bei hoher Fülle
- Sehr schöne Oberflächenglätte, Optik und Haptik
- Vergilbt und kreidet nicht
- Lange Haltbarkeit des Anstrichs und geringe Verschmutzungsneigung
- Extrem frühe Wasserfestigkeit durch hochgradige Vernetzung des Anstrichs: Minimierung des Schadenrisikos bei „Winterbauten“

## Produktkenndaten

Dichte:	ca. 1,15 g/cm <sup>3</sup> bei 20°C
Bindemittel:	spez. Acrylat/PU-Polymere
Pigmentierung:	Titandioxid
Feststoffgehalt:	ca. 44 %

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

## Untergrund

### Anforderungen

Zulässige Holzfeuchtigkeit 13 ± 2%

### Vorbereitungen

Das Holz muss sauber, fett-, wachs-, und silikonfrei sein.

## Verarbeitung

### Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur mind. +15 °C bis max. +30 °C.

Nadelholz, sowie alle pilzanfälligen Holzarten, im Außenbereich mit einem Holzschutzmittel imprägnieren. Um Durchschläge von wasserlöslichen Holzinhaltstoffen bei inhaltsstoffreichen Hölzern zu verhindern Zwischenbeschichtung mit Induline ZW-400 vornehmen.

Spritzen im Airless- oder Airmixverfahren.

#### Airless-Lackiergerät:

- Düsengröße 0,28 – 0,33 mm
- Materialdruck 70 – 90 bar

#### Airmix-Lackiergerät:

- Düsengröße 0,28 – 0,33 mm
- Materialdruck 70 - 90 bar
- Luftdruck 1,0 – 2,0 bar

Die angegebenen Werte beziehen sich auf unverdünntes Material. Bestes Spritzbild wird erreicht bei einer Materialtemperatur von 15 bis 20°C.

Durch Anlegen von Probeflächen den Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund prüfen.

### Verarbeitungshinweise

Die relative Luftfeuchte darf max. 85 % betragen. Vor allem bei der Serienfertigung ist auf gute Be- und Entlüftung zu achten. Dichtstoffe müssen anstrichverträglich sein und dürfen erst angebracht werden, wenn der Anstrich gut durchgetrocknet ist. Weichmacherhaltige Dichtungsprofile neigen in Verbindung mit Dispersionslackfarben zum Verkleben. Zu verwenden sind weichmacherfreie Profile.

Farbtonreklamationen von Sonderfarbtönen erkennen wir nur an, wenn vor Objektausführung ein Probeanstrich ausgeführt und dieser bei uns zur Mängelbehebung eingereicht wurde. Nach der Verarbeitung eingereichte Farb- mängelbeanstandungen können von uns leider nicht anerkannt werden.

Zur Auswahl der Beschichtung das VFF-Merkblatt HO.01 vom Verband der Fenster und Fassaden hersteller e.V. sowie das BFS-

Merkblatt Nr. 18 „Beschichtungen auf Holz und Holzwerkstoffe im Außenbereich“ beachten.

Holzartenspezifische Beschichtungsempfehlungen für die Behandlung von Fenstern und Außentüren können dem Systemfinder auf unserer Homepage [www.remmers.de](http://www.remmers.de) entnommen werden.

### Hinweise

#### Trocknung

- Staubtrocken: ca. 1 Stunde
- Griffest: ca. 2 Stunden
- Überarbeitbar: ca. 4 Stunden

Praxiswerte bei 20°C/65 % relative Luftfeuchtigkeit. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung.

#### Verdünnung

Falls notwendig mit Wasser (max. 5 %).

### Verbrauch

Auftragsmenge: ca. 150-300 ml/m<sup>2</sup>

Nassfilmdicke: ca. 150-300 µm

Trockenfilmdicke: ca. 60-120 µm

Werte beziehen sich auf unverdünntes Material.

### Arbeitsgeräte / Reinigung

Handspritzpistolen, Automatic-Spritzanlagen. Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser und Spülmittel reinigen. Hartnäckige Verschmutzungen mit Aqua RK-898 Reinigungskonzentrat (Art.-Nr. 3868) entfernen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

### Lieferform / Farbtöne

#### Lieferform

Weißblechgebinde 5 l, 20 l  
Kunststofffass 120 l

#### Farbtöne

- 1727 DW-601/50 RAL 9016 Verkehrsweiß seidenglänzend
- 1728 DW-601/35 RAL 9016 Verkehrsweiß seidenmatt
- 1725 DW-601/20 RAL 9016 Verkehrsweiß matt
- 1694 DW-601/50 Sonderfarbtöne seidenglänzend
- 1692 DW-601/20 Sonderfarbtöne matt

### Lagerung / Haltbarkeit

Im geschlossenen Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert 12 Monate.

### Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

#### VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/d): 130 g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal 130 g/l VOC.

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

1725\_TM\_09 15\_FJHN\_JDi\_RV

